CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MJUNO

Juno

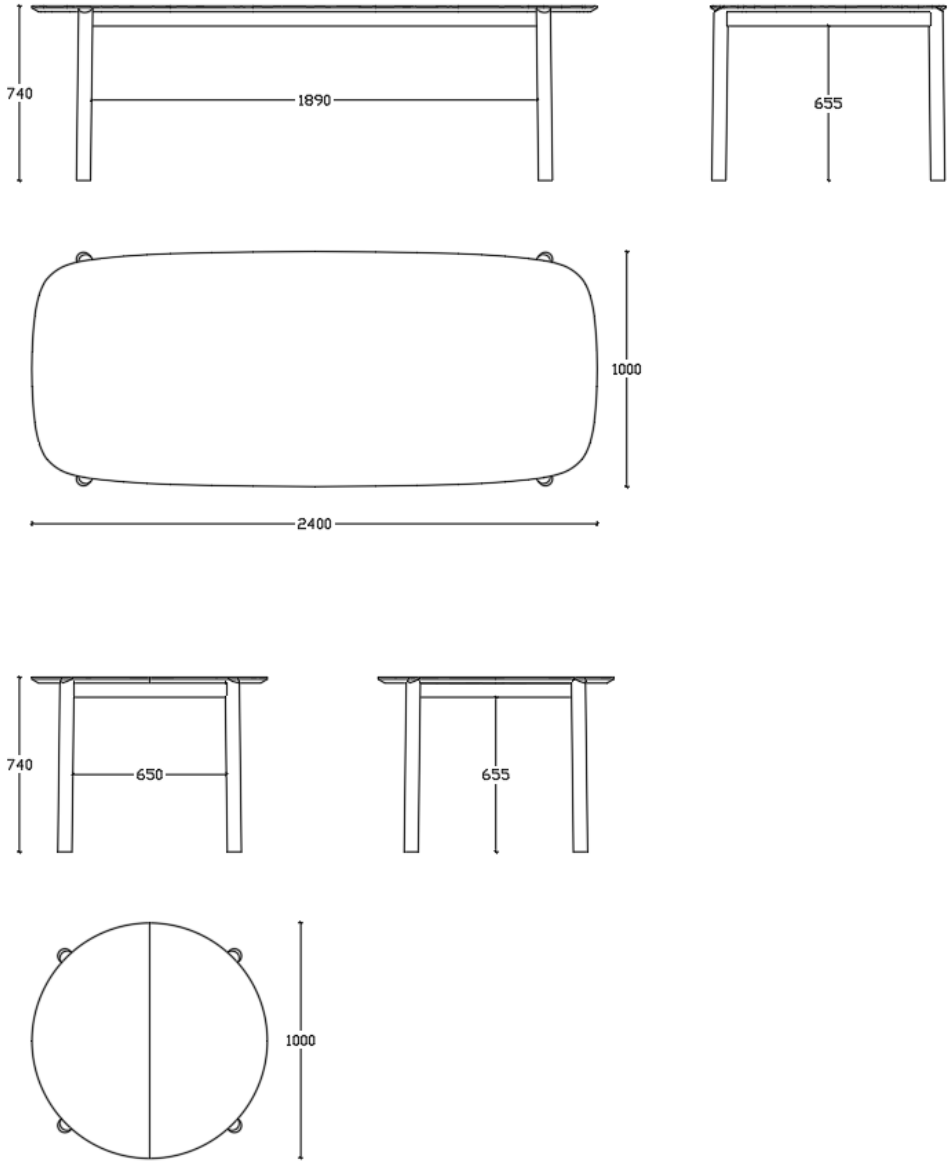
Mesa

Una familia que se caracteriza por sus suaves y redondeadas formas que refuerzan su carácter. De proporciones delicadas, equilibradas y expresivas, es una colección concebida para dialogar y adaptarse a cualquier entorno de manera amable, integrada y honesta.

DESIGNED BY [redacted]



ondarreta



DIMENSIONES

Altura: 74 cm
Altura libre: 65,5 cm

Fijas sin bastidor: [largura x anchura]
120 cm x 90 cm
140 cm x 90 cm
Ø90 cm 3 patas
Ø100 cm 3 patas
Ø100 cm 4 patas
Ø120 cm 4 patas

Fijas con bastidor: [largura x anchura]
150 cm x 90 cm
160 cm x 90 cm
180 cm x 90 cm
200 cm x 100 cm
220 cm x 100 cm
240 cm x 100 cm
Ø130 cm
Ø140 cm

Extensibles: [largura x anchura - con extensión]
120 cm x 90 cm - 165x90 cm
150 cm x 90 cm - 200x90 cm
160 cm x 90 cm - 210x90 cm
180 cm x 90 cm - 230x90 cm
200 cm x 100 cm - 260x100 cm
220 cm x 100 cm - 280x100 cm
240 cm x 100 cm - 300x100 cm
Ø100 cm - 145x100 cm
Ø110 cm - 160x110 cm
Ø120 cm - 170x120 cm
Ø130 cm - 185x130 cm
Ø140 cm - 200x140 cm

CERTIFICACIÓN

Diseñado y certificado conforme a la norma de Ecodiseño UNE-EN ISO 14006:2011.

Madera controlada con Certificado PEFC.

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Made Studio

ondarreta





COMPONENTES JUNO SIN BASTIDOR

ESTRUCTURA

Roble
Las patas están conformadas completamente en madera maciza de Roble de 60 mm de diámetro.

Acabado

Tintado

ENCIMERA

Roble + MDF
Chapa de Roble natural encolada y prensada mediante fuerte presión y calor sobre soporte de madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Laminado + MDF
Laminado HPL de color liso encolado y prensado a alta temperatura sobre soporte de madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Arpa Fénix + MDF
Laminado Arpa Fénix encolado y prensado a alta temperatura sobre soporte de madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.
Arpa Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

Acabado
Tintado

Características técnicas:
Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.
La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC

HERRAJE
Chapa de acero de 2mm de espesor cortada a laser y posteriormente soldada.

Acabado

Epoxi color negro, lino y un color temporada

ondarreta







COMPONENTES JUNO CON BASTIDOR

ESTRUCTURA

Roble
Las patas están conformadas completamente en madera maciza de Roble de 60 mm de diámetro.

Acabado

Tintado

ENCIMERA Y ALAS

Roble + MDF
Encimera en chapa de Roble natural encolada y prensada mediante fuerte presión y calor sobre soporte de madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Extensiones en MDF lacado, madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Acabado

Encimera roble tintado
Extensiones lacadas

Laminado + MDF
Encimera y extensiones en laminado HPL de color liso encolado y prensado a alta temperatura sobre soporte de madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Arpa Fénix + MDF
Encimera y extensiones en laminado Arpa Fénix encolado y prensado a alta temperatura sobre soporte de madera técnica de 25mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado. Arpa Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

Características técnicas:
Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.
La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC

BASTIDOR

Perfil de aluminio de extrusión de 60mm de altura. Las chapas complementarias serán de 5 mm de espesor, cortadas a laser y posteriormente soldadas.

Acabado

Epoxi color negro y lino

ondarreta



ACABADOS MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

LACAS

Lacas pigmentadas de secado reactivo, características: mayor dureza, una excelente adherencia entre capas y altas propiedades mecánicas.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los compuestos libres de formaldehidos.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200ºC.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm; Adherencia cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

